



STONHARD

FABRICANTE E INSTALADOR DE SISTEMAS DE PISOS



Líder sin precedentes en sistemas poliméricos por más de 94 años.



TU ESPACIO. NUESTROS PISOS.

STONHARD SOLUCIONA PROBLEMAS DE PISOS. Combatiendo ataques químicos, impactos y abrasión continua, condiciones húmedas o choque térmico. Nuestros sistemas cuentan con amplia variedad en diseños para requisitos particulares. Los sistemas de pisos monolíticos Stonhard son seguros por sus superficies texturizadas que protegen contra deslizamientos y caídas accidentales. El mantenimiento es mínimo ya que al ser monolíticos son más fáciles de limpiar. Stonhard asume la completa responsabilidad de satisfacer al cliente desde la materia prima hasta el sistema instalado. Con más de trescientos Gerentes de Territorio, Consultores Arquitectónicos y con más de doscientos equipos de instalación localizados por todo el mundo, podemos asegurar que cada proyecto será terminado a tiempo y se realizará satisfactoriamente. Stonhard proporciona un amplio soporte a nivel nacional e internacional.

Productos sin precedentes, pisos monolíticos diseñados a la medida para cada necesidad del mercado, fácil mantenimiento, garantía total de un solo proveedor.

C O N T E N I D O	Aplicaciones.	4
	Instalación	6
	Diseño	8
	Sustentabilidad.	9
	Stonclad	10
	Stonshield	12
	Stonblend.	14
	Stonres.	16
	Stontec.	18
	Stonlux.	20
	Stongard.	22
	Detalles de Ingeniería.	24
	Stonpath / Stondeck.	25
	Más marcas & Soluciones.	26



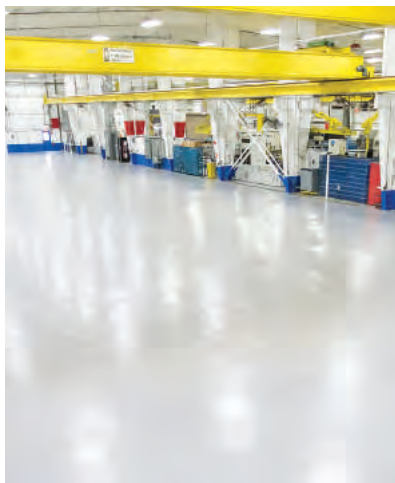
APLICACIONES

TENEMOS MÁS PISOS PARA MÁS MERCADOS

No sólo ofrecemos productos; también brindamos soluciones y lo venimos haciendo por más de 94 años.

Resistencia Química. Resistencia a las Manchas. Control de Estática. Elementos Reciclados. Antideslizantes. Resistencia a ciclos y choques térmicos. Resistencia a Impactos y Abrasión. Fáciles de Limpiar. Resilientes. Monolíticos. De Bajo VOC. Antimicrobiales.

Le ayudaremos a encontrar el piso adecuado para su entorno. Nuestra fuerza de ventas trabajará directamente con usted para encontrar la solución de piso ideal. También ofrecemos la experiencia de nuestros Arquitectos/Ingenieros, Equipo de diseño y Grupo de Gestión de Construcción. Nuestros equipos de aplicación instalarán sus productos adhiriendo a las regulaciones y respetando el tiempo de entrega programado.



PASILLOS DE TRÁFICO / SALAS DE ESPERA / ÁREAS DE PROCESO / CAFETERÍAS / CUARTOS DE CONTROL / LÍNEAS DE EMPAQUE / SALONES DE CLASE / ÁREAS DE ENSAMBLE / CORREDORES / CUARTOS DE MÁQUINAS / VESTÍBULOS / COCINAS / ÁREAS DE MANTENIMIENTO

ENCONTRARÁ NUESTROS PISOS EN CUALQUIER LUGAR COMERCIAL O INDUSTRIAL. AQUÍ ALGUNOS DE LOS PRICIPALES MERCADOS A LOS QUE SERVIMOS:



Aeroespacial / Automotriz – Battery Rocus, líneas de ensamble, cuartos de control, muelles de carga, cuartos mecánicos, área de pruebas, laboratorios, cuartos de limpieza, hangar.



Química, Petroquímica y Minería – Procesos, contención, almacenaje, refinerías, pozos sépticos, trincheras.



Educación – Universidades, escuelas, preparatorias y escuelas técnicas – salón de clases, cafeterías, laboratorios, bibliotecas, enfermería, estadios, cocinas, foros, estacionamientos, áreas libres.



Electrónica / Tecnología – Ensamblaje, centros de datos, cuartos de limpieza, laboratorios de inspección.



Alimentos y Bebidas – Panaderías, líneas de embotellado, lácteos, cocinas, cuartos fríos, empacadoras de carne, procesos, empaque.



Hospitales – Corredores, laboratorios, cocinas, lavandería, enfermería, sala de operaciones, áreas libres, estacionamiento.



Hoteles – Lobby, restaurant, cocinas, bares, gimnasios, casinos, clubes nocturnos, piscina, estacionamientos.



Farmacéutica / Biotecnología – Producción, almacenamiento de químicos, empaque, laboratorios, áreas de lavado.



Tiendas de autoservicio – Supermercados, Centros comerciales, grandes almacenes, malls, concesionarias, estacionamiento.



Deportes y Entretenimiento – Estadios, parques temáticos, arenas, zoológicos, museos, restaurantes, explanadas, estacionamiento.



Transporte – Aeropuertos, estación de tren, terminales de autobús – explanada, instalaciones de mantenimiento, equipaje, salas de espera, cocinas y servicio de comida, baños, cuarto de control, andenes, estacionamiento.



Trtamiento de aguas – Plantas de tratamiento de agua, área de descargas, contenedores de agua potable, digestores (Aguas residuales) y servicios públicos.



INSTALACIÓN

SOMOS RESPONSABLES DE SU INSTALACIÓN

Máximo rendimiento de principio a fin. Desde las especificaciones de diseño hasta lograr el proyecto terminado, Stonhard trabaja con usted para asegurar plena satisfacción en cada instalación. Esto significa que trabajamos directamente con usted y no con agentes o distribuidores.



STONHARD single source

Espera el **mejor servicio** desde el comienzo hasta el final. Stonhard trabajará a su lado para asegurarse de su completa satisfacción en cada proyecto, desde las especificaciones en el diseño y la administración, hasta su terminación.

Desde el personal hasta los sistemas de recubrimiento y servicios, la calidad y seguridad son constantes en Stonhard. La fuente única de garantía es el compromiso de Stonhard.

Nuestros Gerentes de Territorio e Ingenieros de Campo están dedicados a lograr su satisfacción. La supervisión en sitio y el servicio son nuestros estándares a lo largo y ancho del país y del mundo entero. Nuestro equipo de manejo de proyectos se encarga del seguimiento de las obras sin importar su ubicación.

Este equipo se conforma de profesionales comprometidos y dispuestos a asistirlo y coordinar sus grandes proyectos de construcción, incluyendo las juntas de planeación, visitas al sitio, estimaciones y terminación del proyecto.

Stonhard ofrece la siguiente literatura técnica:

Hoja del producto
Guía de especificaciones
Guía de resistencia química
Hojas de seguridad
Casos de éxito

Procedimientos de limpieza
Certificaciones USDA
Guías de selección de color
Muestra de productos
Referencias



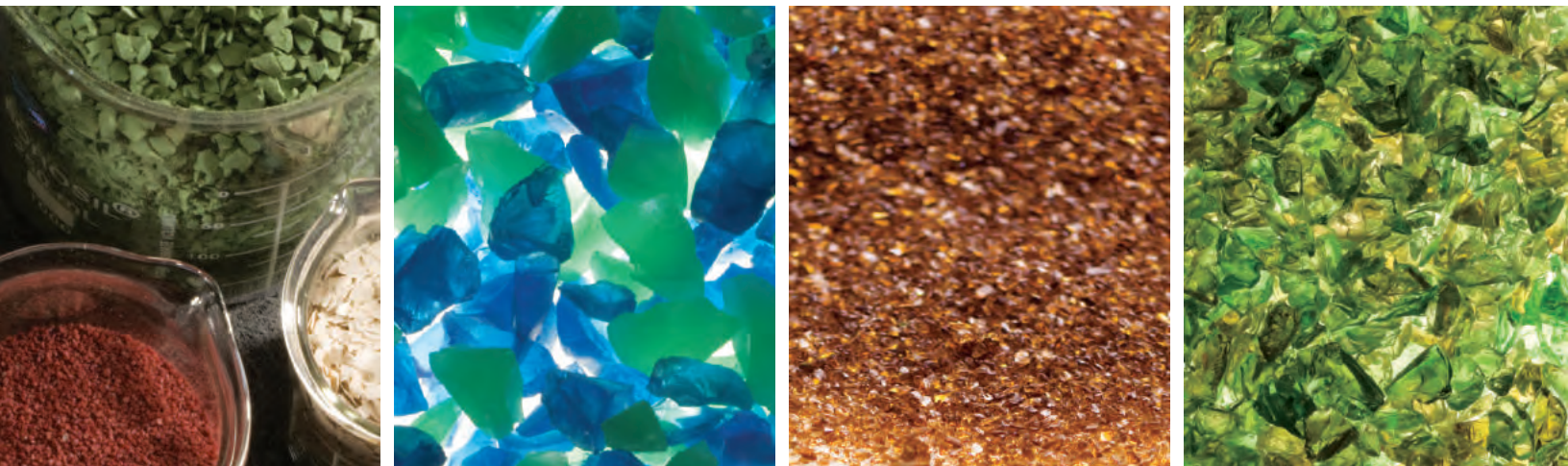
DISEÑO



Las soluciones de ingeniería de los pisos Stonhard satisfacen las extensas demandas que involucran los proyectos en ambientes industriales o comerciales. Disponibles en una amplia gama de colores, con capacidad de adecuación a gustos sofisticados, texturas o configuraciones complejas para satisfacer su plan de diseño; todo esto mientras garantizamos su durabilidad, la sencillez en el mantenimiento y la resistencia a productos químicos, abrasión y deslizamientos. Nuestros sistemas llevan los pisos a otro nivel incorporando logotipos, formas geométricas y modelos específicos de color.

Nuestros pisos están diseñados para aplicaciones específicas. Desde áreas de proceso de ruido continuo a ambientes reconfortantes, fabricamos e instalamos pisos sin junta que cumplen con sus expectativas de desempeño y su preferencias estéticas. Además de una amplia variedad de colores estándar, ofrecemos paletas de colores exclusivas, mezclas y logos personalizados. Nuestros Gerentes de Territorio, junto con nuestros equipos de Arquitectura/ Ingeniería y Diseño, trabajan con usted para ayudarlo con la selección del producto.

Usted encontrará opciones de colores en las páginas de este catálogo; sin embargo, no se despliegan todos los colores de la línea. Para ver todos los colores visite nuestra página: www.stonhard.com.ar o contáctenos por correo a info@stoncor.com.ar. Es posible hacer colores especiales con suficiente anticipación y ciertas cantidades mínimas.



SUSTENTABILIDAD

Nuestros pisos son sustentables por su propia naturaleza, y este concepto no es nuevo para Stonhard. Están diseñados para una larga vida útil. Cuando alcanzan el final de su vida, estos no terminarán en un basurero debido a que pueden ser restaurados o ser sustituidos sin quitar el existente. Los pisos monolíticos, se adhieren al sustrato convirtiéndose en parte estructural del edificio. Esto es sustentabilidad y de esta manera nos comprometemos a proteger nuestro medio ambiente. La Sustentabilidad es nuestro compromiso, por ello pensamos más allá del presente tomando en cuenta el futuro de nuestro medio ambiente. La misión global de Stonhard es la búsqueda constante de opciones para proteger y reducir el impacto en nuestro ambiente.

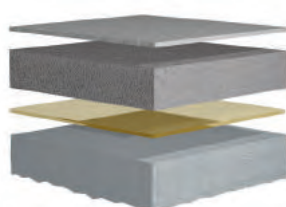


Indica sistemas con vidrio reciclado en su formulación. Consulte con su representante cómo Stonhard ayuda a reducir el impacto en el medio ambiente, para tener un planeta más sano.

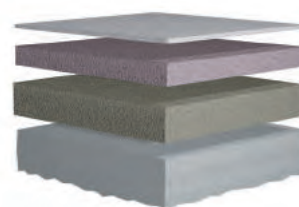


STONCLAD

Máxima protección en ambientes de uso rudo. Stonclad provee un desempeño extraordinario en las condiciones de trabajo más agresivas asegurándole una larga vida útil. Sistemas resistentes a ataques químicos, abrasión e impactos. Sus formulaciones especializadas satisfacen las necesidades de control estático o requerimientos específicos de uso. Diversidad y desempeño para las aplicaciones industriales más estrictas.



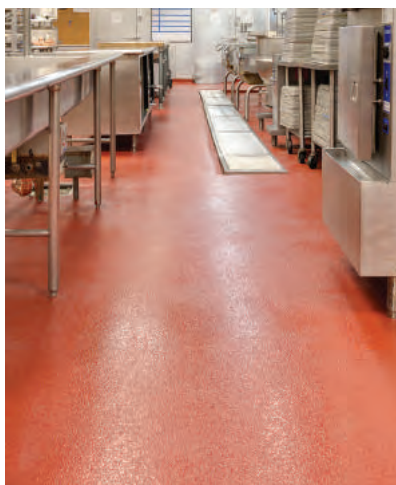
Sello Stonhard
(Opcional)
Mortero Stonclad
Imprimante Stonhard
Sustrato



Sello Stonhard
Agregado
Mortero Stonclad
Sustrato

GS | GR | G2 | ESD | HT | UL | UR | Xpress

UT



STONCLAD® GS

Sistema epoxy de mortero llaneable para usos generales que provee resistencia superior a impactos y abrasión, con excelente resistencia química.

STONCLAD® GR

Sistema de mortero para usos generales con las mismas propiedades que el Stonclad GS. Este sistema utiliza un 25% de vidrio reciclado y componentes renovables para mejorar el material y para reducir el impacto ambiental.

STONCLAD® G2

Sistema de mortero a base de poliuretano el cual utiliza vidrio reciclado y componentes renovables basados en resinas de plantas. Diseñado para ambientes alimenticios y donde estén presentes las condiciones de choques y ciclos térmicos.

STONCLAD® ESD

Sistema con elementos conductivos formulados en una resina epóxica para el control estático y con propiedades anti chispa.

STONCLAD® HT

Sistema mortero epoxy resistente a la alta corrosión, formulado para resistir temperaturas de hasta 200°F/93°C (250°F/121°C para derrames ocasionales).

STONCLAD® UL

Sistema de mortero autonivelante a base de poliuretano resistente a impactos, abrasión y ataques químicos. Diseñado para ambientes alimenticios.

STONCLAD® UR

Sistema de mortero llaneable a base de poliuretano, diseñado para instalaciones rápidas en ambientes alimenticios donde están presentes condiciones de choques y ciclos térmicos y donde la textura no es un requisito.

STONCLAD® UT

Sistema de mortero autonivelante de poliuretano texturado, diseñado para resistir condiciones de ciclos y choques térmicos. Diseñado para ambientes alimenticios.

STONCLAD® SL Xpress

Sistema de “Metil metacrilato” autonivelante, resistente a impactos, a químicos y abrasión, donde se necesita rápida instalación. Color único con opcional de terminaciones con escamas u hojuelas.

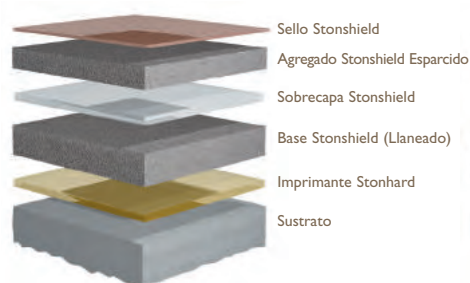
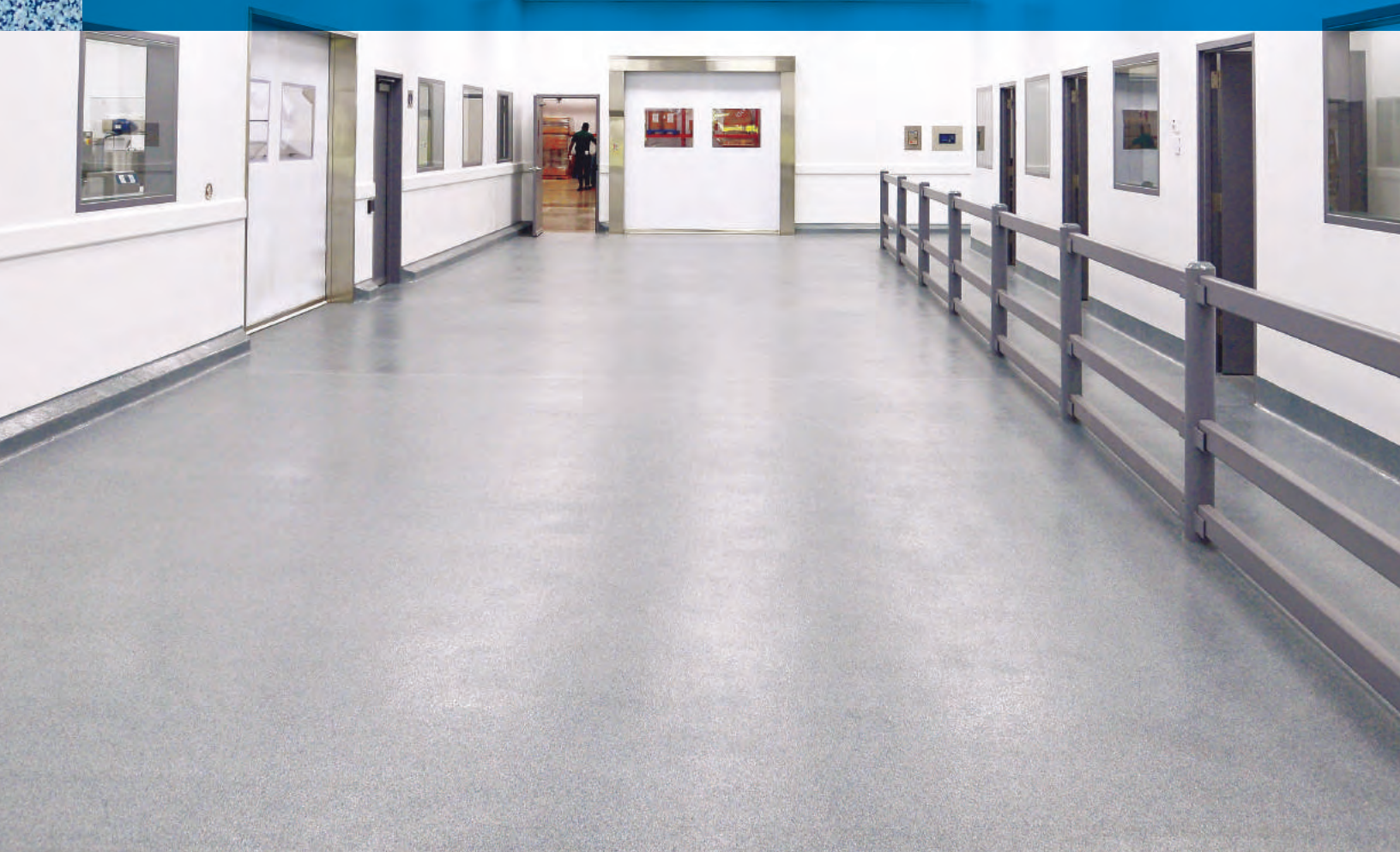
STONCLAD® TR Xpress

Sistema de “Metil Metracrilato” llaneable, resistente a la abrasión y a químicos, con acabados de colores combinados.

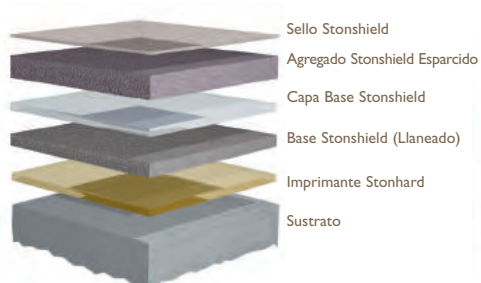


STONSHIELD

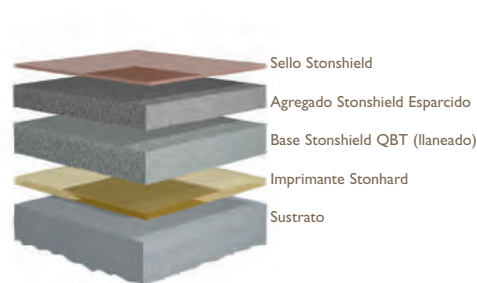
Seguro, fácil de limpiar, con apariencia estética y flexibilidad en el diseño. El desempeño superior de los sistemas Stonshield, con sus superficies antideslizantes, aseguran protección contra derrapes y caídas. Este sistema es la mejor opción en cuanto a costo-beneficio para áreas de manufactura ligera. Descubra las posibilidades ilimitadas de diseño; disponibles en varias texturas, modelos y colores.



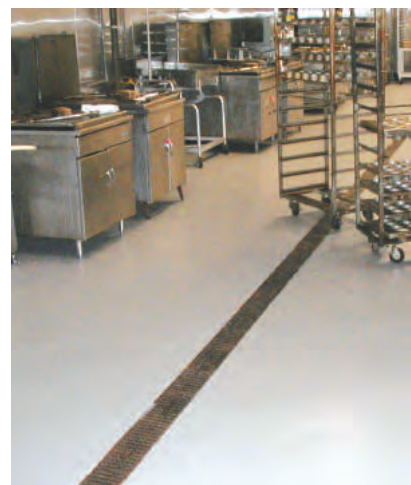
H R I | U R I



S L T | X p r e s s | U R T | E S D



Q B T



STONSHIELD® HRI

Sistema epoxy llaneable texturado de fácil limpieza, elegante y de larga durabilidad. Es ideal en áreas de servicio y preparación de alimentos, tiendas de autoservicio, panaderías y áreas de manufactura ligera.

STONSHIELD® SLT

Sistema epoxy texturado económico para áreas de tráfico ligero. Ofrece resistencia a cargas pesadas e impacto moderado. Para ambientes educativos y cuidado de la salud, locales comerciales, entretenimiento, etc.

STONSHIELD® Xpress

Sistema a base de resina metacrilato de metilo. Provee excelente resistencia química y al desgaste, antideslizante y rápida instalación. Para ambientes educativos o cuidado de la salud, comercios, áreas de entretenimiento, etc.

STONSHIELD® URI

Sistema de mortero de poliuretano llaneado y texturizado. Ideal para áreas de servicio y preparación de alimentos donde los choques térmicos son una preocupación.

STONSHIELD® URT

Sistema poliuretánico y económico para áreas de tráfico ligeras. El sistema ofrece buena resistencia química y a los UV, y puede ser instalado muy rápido con mínimo olor.

STONSHIELD® ESD

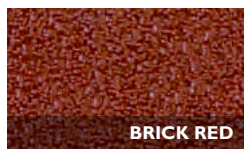
Sistema conductivo, texturado, el cual ofrece altas propiedades de control de estática. Ideal para área de vehículos y equipos automatizados (AGV), pasillos de tráfico, ensamble de partes electrónicas, andenes de almacenaje y carga donde haya componentes sensibles a la descarga electroestática.

STONSHIELD® QBT

Sistema de mortero epóxico llaneable, texturado, antideslizante y fácil de limpiar. Está diseñado para instalarse en múltiples áreas pequeñas cuando es necesaria una instalación rápida; completamente instalada en sólo dos días. Ideal para centros de educación, salud y supermercados, así como deportivos y de entretenimiento.



STEEL GRAY



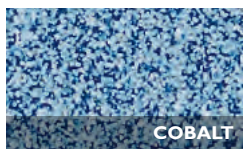
BRICK RED



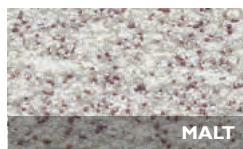
GLACIER



FLAGSTONE



COBALT



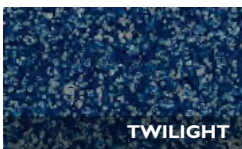
MALT



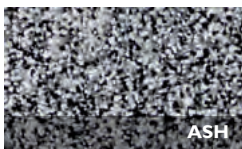
ACORN



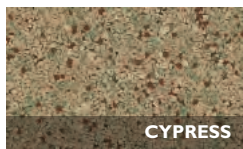
DRIFTWOOD



TWILIGHT



ASH



CYPRESS

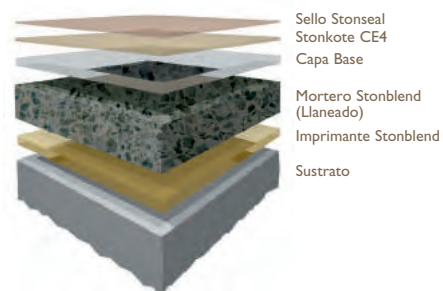


NUTMEG

STONBLEND

El piso idóneo para ambientes rudos y que, a la vez, buscan un diseño innovador; lisos, resistentes al desgaste y a las manchas. Stonblend ofrece sofisticados patrones y mezclas de color para una amplia gama de entornos.

Stonblend incorpora una formulación que utiliza vidrio reciclado.



G S I | G S I - G | H D F



STONBLEND® GSI

Notable apariencia y alternativa más económica a un terrazo. La solución perfecta para áreas con instalaciones farmacéuticas, centros médicos, laboratorios de animales, áreas de empaque, oficinas en plantas, áreas públicas y de investigación y desarrollo.

STONBLEND® GSI-G

Mortero epóxico resistente a manchas y desgastes que utiliza agregados de vidrio reciclado en la superficie del sistema, creando una apariencia moderna, mientras ayuda al medioambiente. Alto desempeño para oficinas, centros de salud, penitenciarias, industria farmacéutica, áreas de empaque y embalaje. Ideal para hospitales, instituciones de investigación y desarrollo.

STONBLEND® HDF

Mortero epóxico decorativo con mayores propiedades físicas, que lo hacen ideal para ambientes de proceso farmacéutico y laboral de animales, áreas de investigación y quirófanos.

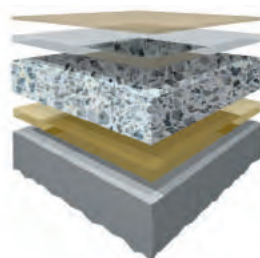
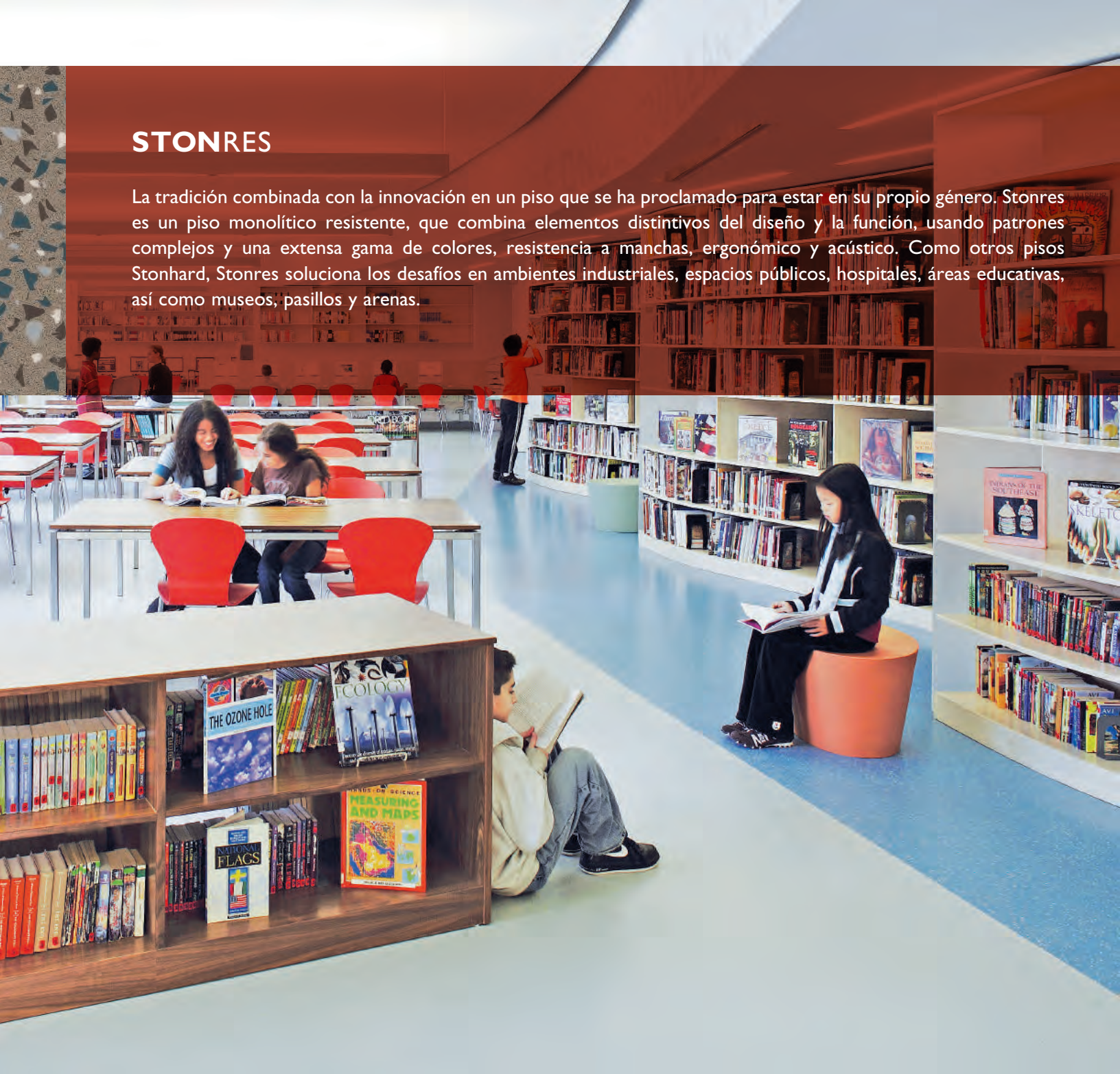
— GSI / HDF —

— GSIG —



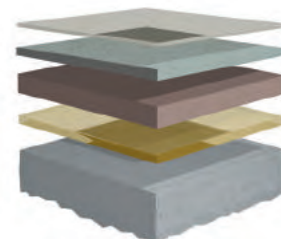
STONRES

La tradición combinada con la innovación en un piso que se ha proclamado para estar en su propio género. Stonres es un piso monolítico resistente, que combina elementos distintivos del diseño y la función, usando patrones complejos y una extensa gama de colores, resistencia a manchas, ergonómico y acústico. Como otros pisos Stonhard, Stonres soluciona los desafíos en ambientes industriales, espacios públicos, hospitales, áreas educativas, así como museos, pasillos y arenas.



Sello Stonseal
Capa de Sellado
Mortero Stonres RTZ
Imprimante Stonhard
Sustrato

RTZ



Sello Stonseal
Capa de sellado
Mortero Stonres
Imprimante Stonhard
Sustrato

STR



STONRES® RTZ

Ergonómico y acústico, proporciona al diseñador opciones para espacios públicos de lujo con una variedad de colores para incorporar desde los patrones tradicionales hasta orgánicos. Es un sistema de piso altamente estilizado con amplias posibilidades de diseño, para áreas de cuidado de la salud, educación y espacios públicos.

STONRES® STR

Piso base uretano, ergonómico, flexible, con propiedades de reducción de ruido y de acabado mate. Ideal para proyectos de espacios abiertos, como pasillos, quirófanos, laboratorios y escuelas.

RTZ

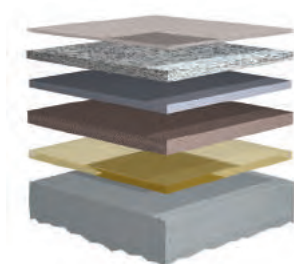


STR

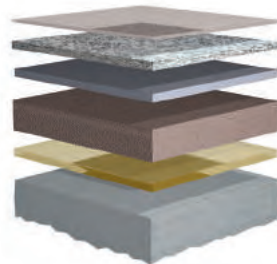


STONTEC

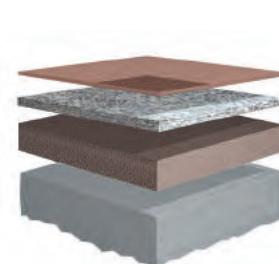
Sistema de piso con hojuelas vinílicas, resistente a manchas, con una amplia gama de acabados y colores. Desarrollado para minimizar el tiempo de renovaciones en proyectos de construcción ofreciendo un excepcional diseño.



ERF | UTF | Xpress



TRF



QBF



STONTEC® ERF

Sistema epoxy diseñado para utilizarse sobre concreto liso. Cuenta con apariencia atractiva y puede utilizarse en áreas de procesos alimenticios, hospitales, centros educativos, centros penitenciarios, entre otros.

STONTEC® TRF

Sistema de mortero uretánico. Diseñado para restauración de sustratos dañados. El sistema provee máxima durabilidad, resistencia térmica y al impacto, y es una excelente opción para ambientes farmacéuticos, biotecnológicos.

STONTEC® QBF

Sistema líquido base uretano diseñado para la durabilidad y resistencia al impacto cuando es necesaria una instalación rápida; completamente instalada en dos días.

STONTEC® UTF

Sistema base uretano, de altos sólidos, con un acabado decorativo altamente brillante y una excelente resistencia química y al desgaste. Es ideal cuando la prioridad es una rápida instalación en áreas de manufactura ligera, aplicaciones comerciales, institucionales y públicas.

STONTEC® Xpress

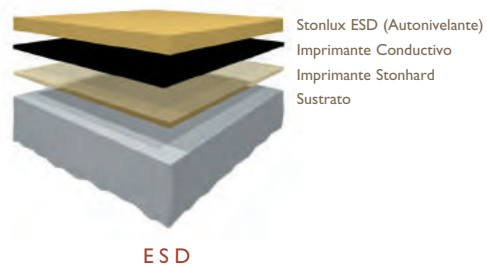
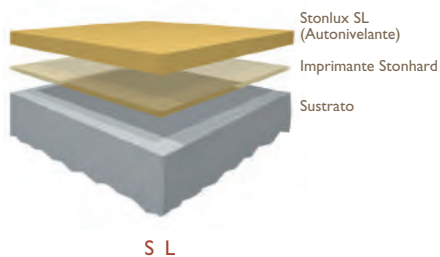
Sistema a base de resina metacrilato de metilo que permite un tiempo mínimo de instalación. Diseñado para proyectos cuyo camino crítico demande una rápida aplicación. Sistema de acabado ligeramente brillante con excelente resistencia química, a las manchas y al desgaste. Apropriada para áreas de procesamiento de alimentos y farmacéuticos, laboratorios, oficinas, bioterios y centros educativos.



Los pisos Stontec están disponibles en hojuelas pequeñas y grandes para proporcionar mayores opciones de diseño. Igualación de color disponible con anticipación y cantidades mínimas.

STONLUX

Protección para pisos que provee una superficie brillante, con excelente facilidad de limpieza y larga vida útil. Formulación resistente al ataque químico, con un acabado ultra liso para aquellas áreas donde la loseta vinílica no fue suficiente. Stonlux ofrece una fórmula única contra la estática para áreas que requieran control de la misma, proporcionando una superficie de poca fricción. Es la mejor opción para cuartos limpios y ofrece una apariencia limpia y lisa.



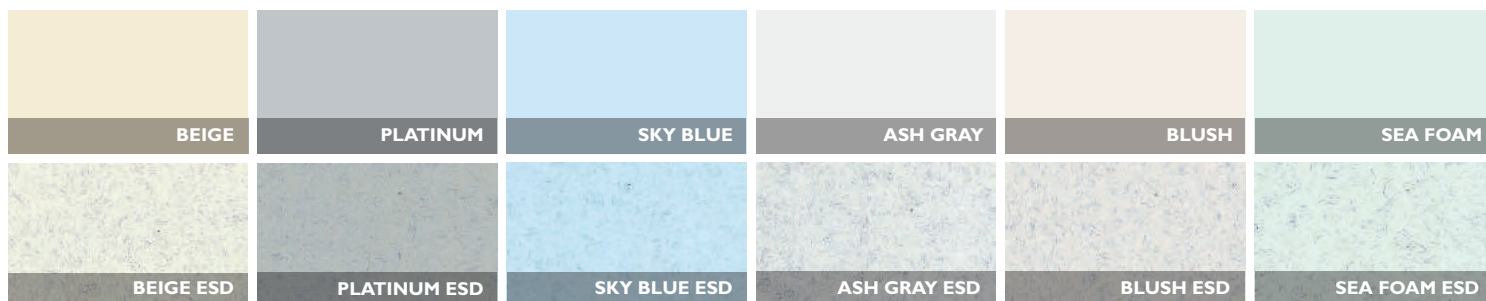


STONLUX® SL

Fórmula epoxy autonivelante de uso general donde se requiera una superficie lisa con el mínimo de fricción. Disponible en 2 mm y 3 mm de espesor dependiendo de los niveles de tráfico y durabilidad esperados. Usada en áreas de ensamble, centros de investigación y desarrollo, manufactura ligera y cuartos limpios.

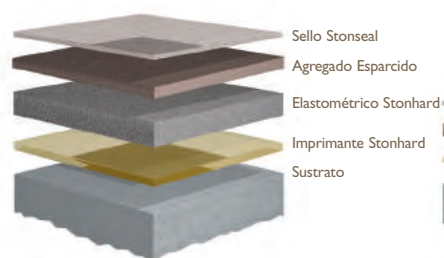
STONLUX® ESD

Epoxy autonivelante conductivo. Desarrollado para áreas que requieran control estático. Disponible en 2mm y 3 mm de espesor, puede ser formulación disipativas o conductivas para cumplir cualquier especificación de resistencia eléctrica. Ideal para áreas de ensamble y manufactura electrónica, cuartos de control de cómputo, y cuartos de limpieza.

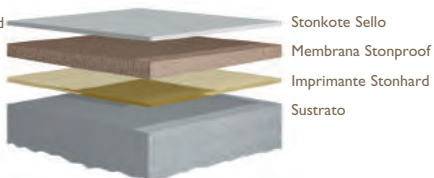


STONGARD

Resistentes al deslizamiento, abrasión y fisuras, estos sistemas son ideales para estacionamientos y cuartos de máquinas al estar conformados por membranas de alta resistencia al tráfico y proveer una barrera impermeabilizante. Los sistemas Stongard mejoran la seguridad al evitar caídas y mantener áreas de estacionamiento o tráfico seguros. Cuatro productos magníficamente diseñados para diversas aplicaciones según sea la necesidad específica.



T M



M R



M D | M X



STONGARD™ TM

Membrana elastomérica durable, diseñada para tráfico peatonal o vehicular como áreas de estacionamiento, rampas, estadios, helipuertos, puentes peatonales etc. Resistente a los rayos UV, sales y a los fluidos corrosivos.

STONGARD™ MR

Recubrimiento elastomérico, diseñado como impermeabilizante para proteger áreas como cuarto de máquinas o tanques, donde es necesario prevenir daños ocasionados por derrames constantes de agua que puedan producir filtraciones hacia abajo de la losa.

STONGARD™ MD

Sistema de piso impermeable elastomérico, antideslizante con agregados de cuarzo. Diseñado para cuarto de máquinas o bombas, o para interiores que requieran protección contra la humedad.

STONGARD™ MX

Sistema de piso decorativo elastomérico, antideslizante con agregados de cuarzo, impermeable reforzado con fibra de vidrio la cual proporciona un mejor desempeño. Diseñado para cuartos de máquinas o bombas, donde se requiera protección adicional contra la humedad.

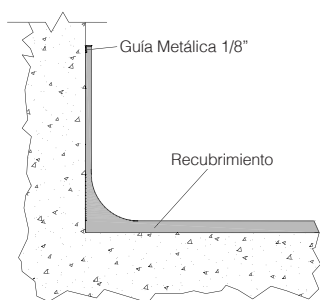


Color Silver Gray disponible únicamente en Stongard MR y Stongard MX.

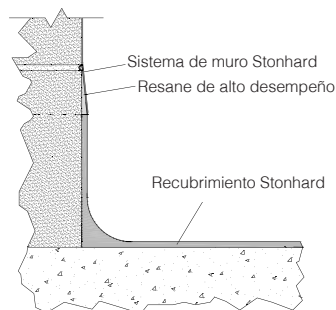
DETALLES DE INGENIERÍA

Stonhard es reconocido globalmente por sus soluciones de pisos. Somos el contratista de pisos más grande del mundo, comprometido a administrar exhaustivamente cada proyecto; desde la papelería de construcción hasta los últimos detalles. Stonhard garantiza que no habrá costos ocultos, no habrá cambios inesperados en las órdenes y sobre todo brinda especial atención rigurosa en los detalles.

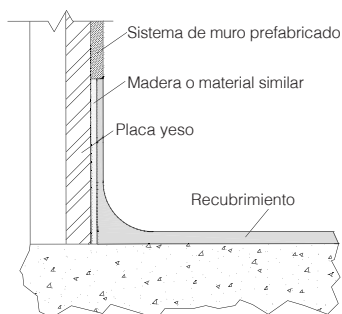
Los Gerentes de Territorio y Gerentes de Proyectos de Stonhard con gusto revisarán los detalles e información con usted.



ZÓCALO CONVENCIONAL CON GUÍA



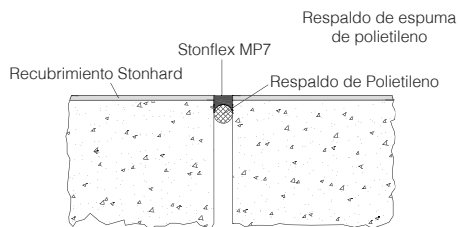
ZÓCALO CON DETALLE EN MURO



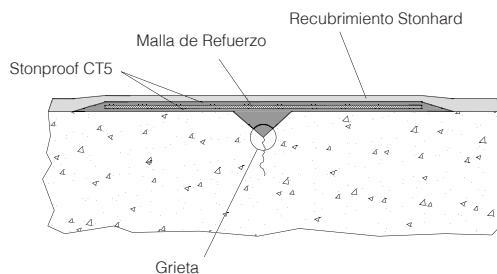
ZÓCALO CONVENCIONAL CON PANEL PREFABRICADO



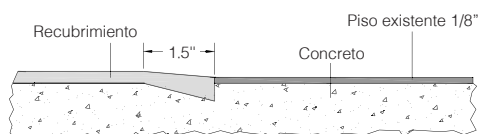
DRENAJE DE AISLAMIENTO
Canaleta pre-fabricada
con membrana impermeable



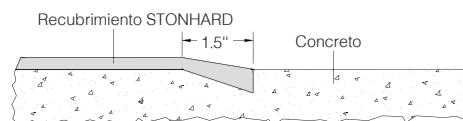
JUNTA DE EXPANSIÓN /
DETALLE DE AISLAMIENTO DE JUNTA



TRATAMIENTO PARA GRIETAS
Stonproof CT5 con malla de refuerzo



TRANSICIÓN AL SUELO EXISTENTE



DETALLE CONVENCIONAL
PARA DRENAJE Y CANALETAS.

STONHARD OFRECE EXCELENTES PRODUCTOS PARA ÁREAS EXTERIORES

Stonhard fabrica e instala versátiles soluciones de pisos duraderos para aplicaciones en interiores y también en exteriores. Hoteles, restaurantes, cubiertas de piscina, azoteas, estacionamientos, rampas de estadio, caminos, recibidores, áreas libres y helipuertos, Ideal para hoteles, hospitales, escuelas, comercios y más.

STONPATH

Durable, antideslizante, táctil, rápido de instalar, apariencia de ladrillo y piedra, modificado con sistema de polímeros transforma caminos, patios y recibidores, con múltiples opciones de diseño y colores. Formulada para espacios de universidades, hospitales y hoteles.



STONDECK

Resiliente superficie antideslizante; soporta climas severos, agua salada y clorada, y cambios extremos de temperaturas calientes a frías. Fácil de limpiar, monolítico o con juntas, apariencia madera de teca con diseños de formas libres en una paleta de colores creado para ambientes de esparcimiento.



SOLUCIONES PARA CADA AMBIENTE

Rango extensivo de marcas comerciales, productos complementarios, materiales resistentes a la corrosión, sistemas de muros, protección contra el control estático, formulaciones antimicrobiales y recomendaciones de limpieza



NUESTRAS OTRAS MARCAS OFRECEN MÁS SOLUCIONES PARA ESPACIOS COMERCIALES

Stonhard es parte de Grupo StonCor, ofreciendo pisos para cada ambiente. Descubra más sobre nuestras otras marcas que producen diseños destacados y superficies sustentables para espacios comerciales.

 **liquidelements™** artfully poured floors™ Distinción, diseños sin juntas para proyectos comerciales de alto perfil; Hoteles, restaurantes, showrooms automotrices y los ambientes al por menor. liquidelements.com



Floor Score Azulejo cerámico y flexible para escuelas y universidades, aeropuertos y espacios corporativos.
Fritztile.com



Corcho, caucho reciclado y pisos de corcho / caucho para espacios comerciales; universidades, estadios, aeropuertos y bibliotecas. **Expanko.com**



PISOS CONTROL DE ESTÁTICA

Stonhard ofrece productos para el control de electricidad estática en electrónica, embalaje, montaje y prueba de ambientes.

STONCLAD® ESD

Sistema de piso conductivo con propiedades anti chispa especial para manufactura pesada.

STONSHIELD® ESD

Sistema conductivo, texturado para pasillos de tráfico de ensamblaje y manufactura ligera.

STONLUX® ESD

Sistema de piso liso, conductivo, disipativo de estática y autonivelante, creado específicamente para entornos de fabricación, electrónica y salas limpias.

STONKOTE® ESD

Sistema autonivelante conductivo, de 20-25 mm de espesor para una superficie conductiva, lisa y fácil de limpiar.

RESULTADOS RESINAS ACRÍLICAS

Nuestros productos Xpress aceleran considerablemente el tiempo de instalación. Tecnología y formulaciones de metacrilato de metilo, ideales para acelerar proyectos y operaciones que cuentan con tiempo limitado.

STONSHIELD® Xpress

Sistema texturado, resistente al desgaste y químicos. Ideal para colegios, hospitales, supermercados y estadios.

STONTEC® Xpress

Sistema de piso con acabado satinado y hojuelas; resistente al desgaste, manchas y químicos, idóneo para hospitales, escuelas, laboratorios y espacios públicos.

STONCLAD® SL Xpress

Sistema de piso metacrilato de metilo, autonivelante, resistente a la abrasión, impacto y químicos, ideal para cuando se requiere una rápida instalación. Color sólido con opcional tweed u hojuelas.

STONCLAD® TR Xpress

Sistema para instalaciones rápidas, resistente a la abrasión, al impacto y químico, con un diseño único llaneable.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Contamos con una amplia gama de grouts poliméricos, membranas elastómericas, y selladores. Para el cuidado de sus pisos, tenemos disponible una línea completa de productos de mantenimiento y servicio. Visite la página www.stonhard.com.ar y conozca más acerca de nuestros productos complementarios: Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil.

RECUBRIMIENTOS Y REVESTIMIENTOS

Disponibles en seis diferentes resinas químicas, estos sistemas brindan la mejor protección a largo plazo en ambientes altamente corrosivos y ofrecen un desempeño confiable bajo condiciones extremas.

SOLUCIONES ANTIMICROBIALES

Stonplus AM9 ayuda a bloquear el crecimiento de bacterias, microorganismos, hongos y mohos. Stonplus AM9 es ideal para empresas dedicadas a la salud, alimentos y bebidas, para el control de las bacterias.

SISTEMAS DE MUROS

Lisas y sin juntas, protegen concreto, block, acero o yeso de salpicaduras, derrames, emanaciones y abrasión. También están disponibles sistemas decorativos de hojuelas.

COMO LIMPIAR SUS PISOS

Stonhard, recomienda una amplia gama de productos incluyendo desinfectantes, desengrasantes, productos ecológicos y limpiadores especiales para quitar marcas de neumáticos, así como para la limpieza de manchas, incluyendo Betadyne. El equipo de Stonkleen trabaja conjuntamente con su Asesor Técnico de Stonhard para proporcionarle el "Manual de uso y conservación".

STONHARD es parte de Grupo StonCor. Grupo StonCor combina los recursos de tres compañías líderes en el control de corrosión –Stonhard, Fibergrate y Carboline. StonCor ha consolidado su compromiso de calidad constante y tecnología de vanguardia debido a los más de 90 años de experiencia en campo. Grupo StonCor provee una fuente única para sus necesidades en pisos, recubrimientos, revestimientos, materiales resistentes al fuego, rejillas y sistemas estructurales de plástico reforzado con fibra de vidrio.

STONHARD®

Oficinas Corporativas

Maple Shade, NJ, USA
800 257 7953
www.stonhard.com

Venta y distribución

Stoncor South Cone SA
Einstein 1095, Garín, Bs As
(54-11) 5032 3113
www.stonhard.com.ar

Stoncor Perú
Calle Begonias 415
Torre Begonias Piso 10
San Isidro, Lima, Perú
(51-1) 711-3760/89/66
www.stonhard.pe

Ventec SA
El Rosal 4590 - Huechuraba,
Santiago - Chile.
(56-2) 2887 2999
(56-2) 2887 2900
www.ventec.cl

Stoncor México
Ciudad de México, México
01 800 847 8664
www.stonhard.com.mx

a brand of

S THE
STONHARD
GROUP

FLOORS FOR EVERY ENVIRONMENT

www.stonhard.com.ar

