

FABRICANTE E INSTALADOR DE
PISOS HIGIÉNICOS PARA LAS
INSTALACIONES DE ALIMENTOS Y BEBIDAS



STONHARD®

STONHARD.COM.MX

LOS PISOS SIN JUNTAS CONTRIBUYEN
A UN DISEÑO HIGIÉNICO EN LOS
ENTORNOS DE BEBIDAS Y ALIMENTOS





RECURSOS GLOBALES CON RELACIONES LOCALES PARA LLEVAR PISOS QUE SE ADAPTEN A CADA ÁREA DE SUS INSTALACIONES DE ALIMENTOS Y BEBIDAS.

Con más de un siglo de experiencia detrás del nombre de Stonhard, combinamos una amplia experiencia en la industria con niveles inigualables de servicio y productos especializados diseñados específicamente para los requisitos únicos de los entornos de alimentos y bebidas más exigentes de todo el mundo.

Nadie más ofrece el nivel de fiabilidad, flexibilidad, consistencia y durabilidad que ofrece Stonhard. Nuestro compromiso es entregar una solución en pisos que resuelven los problemas de nuestros clientes.



BENEFICIOS

- Proyecto Llave en Mano, Producto e Instalación
- Recursos Mundiales con Ventas Locales y Directas
- Cuadrillas Capacitadas Trabajando Directamente para Stonhard
- Líder Mundial de la Industria
- Gestión de proyecto a través de Nuestro Equipo de Ingeniería Arquitectónica
- Soluciones Certificadas de Ingeniería y Resolución de Problemas en Tiempo Real
- Amplia Gama de Productos de Alto Rendimiento con Plazos de Entrega Rápida
- Soluciones Integrales Higiénicas de Piso a Muro
- Capacidad de Diseño Personalizado
- Normas de Seguridad Incomparables
- Certificación ISO
- Certificado HACCP
- Certificación LEED
- Conformidad CFIA
- 100 años Fabricando e Instalando Pisos sin Juntas de Alto Desempeño

PREPARACIÓN DE ALIMENTOS
Stonshield



CERVECERÍA
Stonclad

¿POR QUÉ ELEGIR STONHARD?

SUS ESPACIOS. NUESTROS PISOS. OFRECEMOS DURABILIDAD Y DISEÑO PARA ÁREAS CON CICLOS DE CALOR A FRÍO.

Stonhard entiende los mayores puntos de conflicto y las necesidades individuales de sus instalaciones de alimentos y bebidas, desde nuestros años de experiencia y relaciones de toda la vida con nuestros clientes. Podemos ofrecer una amplia gama de ventajas especializadas y técnicas de instalación calificada especialmente adaptadas a las estrictas condiciones de funcionamiento de las instalaciones de alimentos y bebidas, como por ejemplo:

- Soluciones diseñadas a medida para crear y ejecutar zanjas y desagües.
- Pendientes más pronunciadas con tecnología de Uretano para crear pisos resistentes a choques térmicos.
- Molduras para adaptarse a cualquier requisito de altura y crear una transición perfecta de piso a pared.
- Gran atención a los detalles de Ingeniería, como el tratamiento de grietas, detalles en zanjas y calafateado.
- Texturas antideslizantes disponibles para proteger contra condiciones peligrosas.
- Soluciones Certificadas de Ingeniería en sitio para un control de calidad total.



INSTALACIONES DE ALMACÉN
Stonclad

ALGUNAS ÁREAS QUE INSTALAMOS

- Panaderías
- Cervecerías y Bodegas
- Lácteos
- Procesadores de Carne
- Procesadores de Marisco Fresco y Congelado
- Refrescos Embotellados y Enlatados
- Fábricas de Patatas Fritas y Aperitivos
- Confiterías
- Fabricantes de Alimentos para Mascotas
- Frutas y Verduras

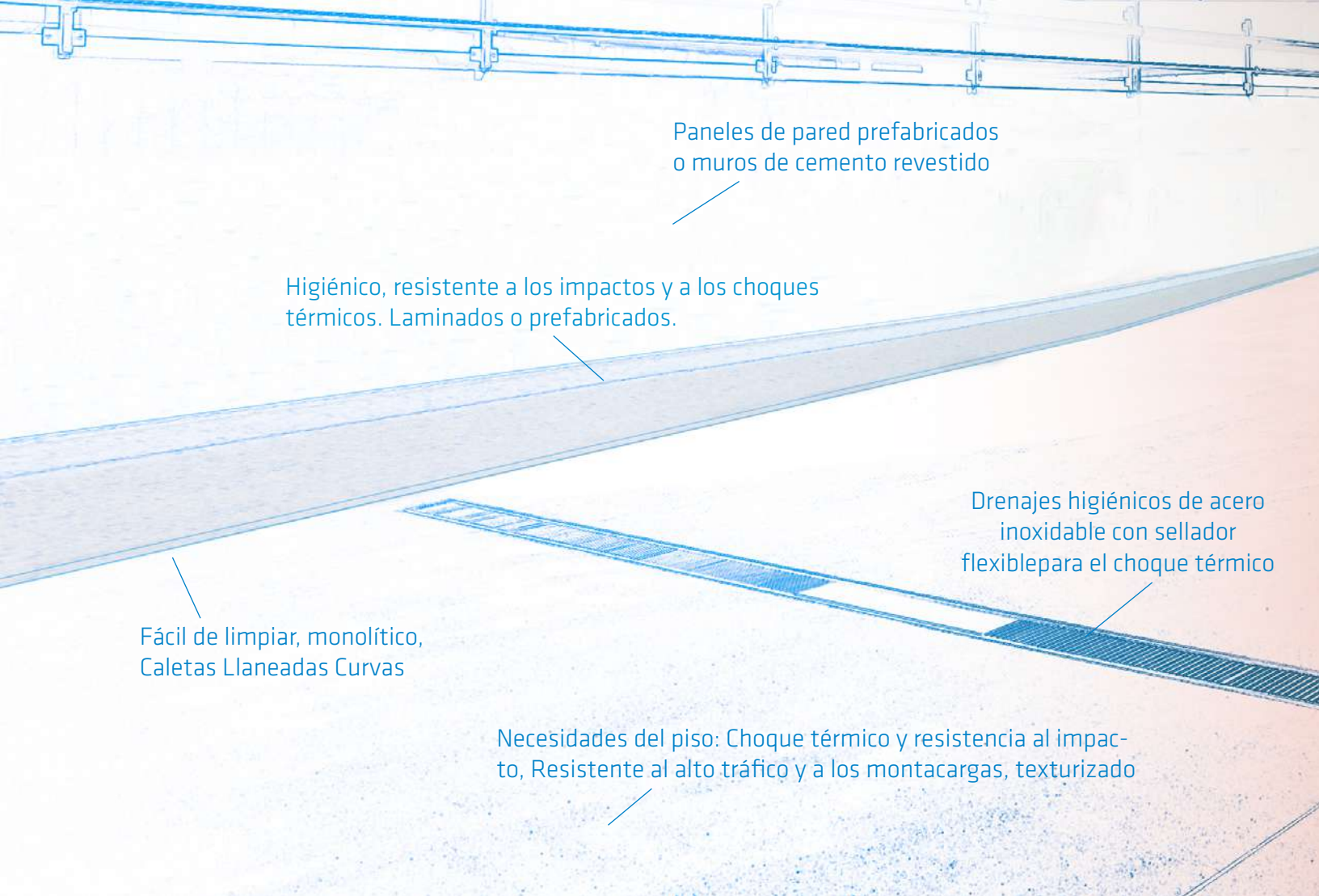
GARANTIZAMOS CALIDAD, SEGURIDAD Y CUMPLIMOS CON LAS NORMAS DE HIGIENE

Nuestros expertos en seguridad garantizan que todos los proyectos se ejecuten de acuerdo a las normas de calidad y seguridad más elevadas, cumpliendo y superando las normativas estatales y federales. Desde la evaluación de riesgos hasta la supervisión de la calidad del aire, el control de polvo mediante aspiración HEPA y la manipulación de compuestos orgánicos volátiles, nos tomamos muy en serio los procedimientos y precauciones de seguridad. Todos nuestros productos alimenticios y bebidas cumplen con la CFIA y están certificados según las normas de seguridad más estrictas, incluida la certificación HACCP.

El sistema de documentación y el programa de calidad del sitio basado en la nube y en tiempo real de Stonhard supervisa condiciones críticas como la temperatura, la humedad y los obstáculos restringidos para que podamos mitigar las deficiencias y los retrasos, y mantener un entorno de trabajo seguro.



ÁREAS DE PROCESAMIENTO
Stonclad



Paneles de pared prefabricados
o muros de cemento revestido

Higiénico, resistente a los impactos y a los choques
térmicos. Laminados o prefabricados.

Fácil de limpiar, monolítico,
Caletas Llaneadas Curvas

Drenajes higiénicos de acero
inoxidable con sellador
flexible para el choque térmico

Necesidades del piso: Choque térmico y resistencia al impac-
to, Resistente al alto tráfico y a los montacargas, texturizado

DEL DISEÑO A LA REALIDAD STONHARD LO ACOMPaña EN CADA PASO DEL CAMINO

PERMANECEMOS CON NUESTROS PISOS

Stonhard le ofrece una garantía de producto, pero vamos más allá. Una vez finalizada la instalación, no desaparecemos, sino que respaldamos nuestros pisos. Creemos en nuestras relaciones y estamos disponibles en su horario para apoyar su instalación. Elija entre programas de mantenimiento semestrales y anuales, servicios de limpieza especializados y asistencia continua para sus instalaciones por parte de nuestros equipos de expertos.

MÁS FLEXIBILIDAD, MAYOR RAPIDEZ DE SERVICIO Y PRECIOS COMPETITIVOS

Confianza: es la razón por la que tantos clientes vuelven a nosotros. Nuestros equipos de expertos locales e ingenieros en sitio ofrece asesoramiento especializado y resolución de problemas en tiempo real, para que cualquier cambio que sea necesario pueda abordarse de forma rápida y exhaustiva. Nuestra sólida oferta de productos y nuestras capacidades de almacenamiento y suministro garantizan que todo, desde los pequeños retoques hasta las modificaciones más sustanciales, se pueda acomodar apropiadamente, manteniendo su proyecto a tiempo y dentro del presupuesto.



ELIMINE LAS CONJETURAS CON NUESTRAS SOLUCIONES PROYECTO LLAVE EN MANO

Como uno de los únicos proveedores de soluciones de pisos monolíticos de proyecto llave en mano del sector, Stonhard elimina las conjeturas para todo, desde pequeñas reparaciones hasta grandes renovaciones de plantas o construcciones totalmente nuevas. Trabajamos con usted para diseñar las necesidades de pisos, paredes y recubrimientos de sus instalaciones de principio a fin, todo bajo un mismo techo.

¿Qué significa esto para usted? Significa rendimiento del producto, porque nuestros productos son de fabricación propia; instalaciones más profesionales a cargo de equipos locales expertos; un servicio más rápido y flexible en todas las fases; y un resultado final impecable. Especializados en la renovación de plantas antiguas para adaptarlas a los nuevos estándares, restauramos las condiciones higiénicas para la seguridad alimentaria y el control de bacterias.

ESTAMOS DISPONIBLES CUANDO Y DONDE NOS NECESITE

Nuestros expertos en pisos se dedican a resolver los retos más difíciles de sus instalaciones. Con capacidad de instalación en todo el mundo, nuestras cuadrillas están formadas por expertos del sector con certificados de seguridad que se enorgullecen de ofrecer una amplia gama de servicios especializados, y están listos para ir donde usted los necesite. Destacamos en condiciones difíciles, prestando especial atención a los puntos más críticos, como las grietas, las juntas y el calafateado alrededor de los desagües, para lograr una ejecución impecable.

Podemos formar equipos locales en función de las necesidades y movilizarlos rápidamente para responder a las necesidades cambiantes. Los gerentes de territorio, y representantes de ingeniería están preparados con soluciones adaptadas al sector para responder a una amplia gama de retos y problemas específicos de la obra, como la reparación de concreto y grietas, la inclinación, la resistencia al choque térmico, el movimiento excesivo y la impermeabilización.

**TENEMOS SOLUCIONES PARA TODAS
LAS ÁREAS DE SUS INSTALACIONES.**

**OFICINAS / COMEDORES
ÁREAS DE DESCANSO / CAFETERÍAS**

Sistemas de pisos decorativos sin juntas, proporcionan una resistencia superior a los impactos y al deslizamiento con un agregado texturizado.

ÁREA DE ASEO PERSONAL / BAÑOS

Los aseos públicos necesitan pisos que ofrezcan superficies ultrarresistentes para proteger de resbalones y caídas y que sean fáciles de limpiar.

SANEAMIENTO

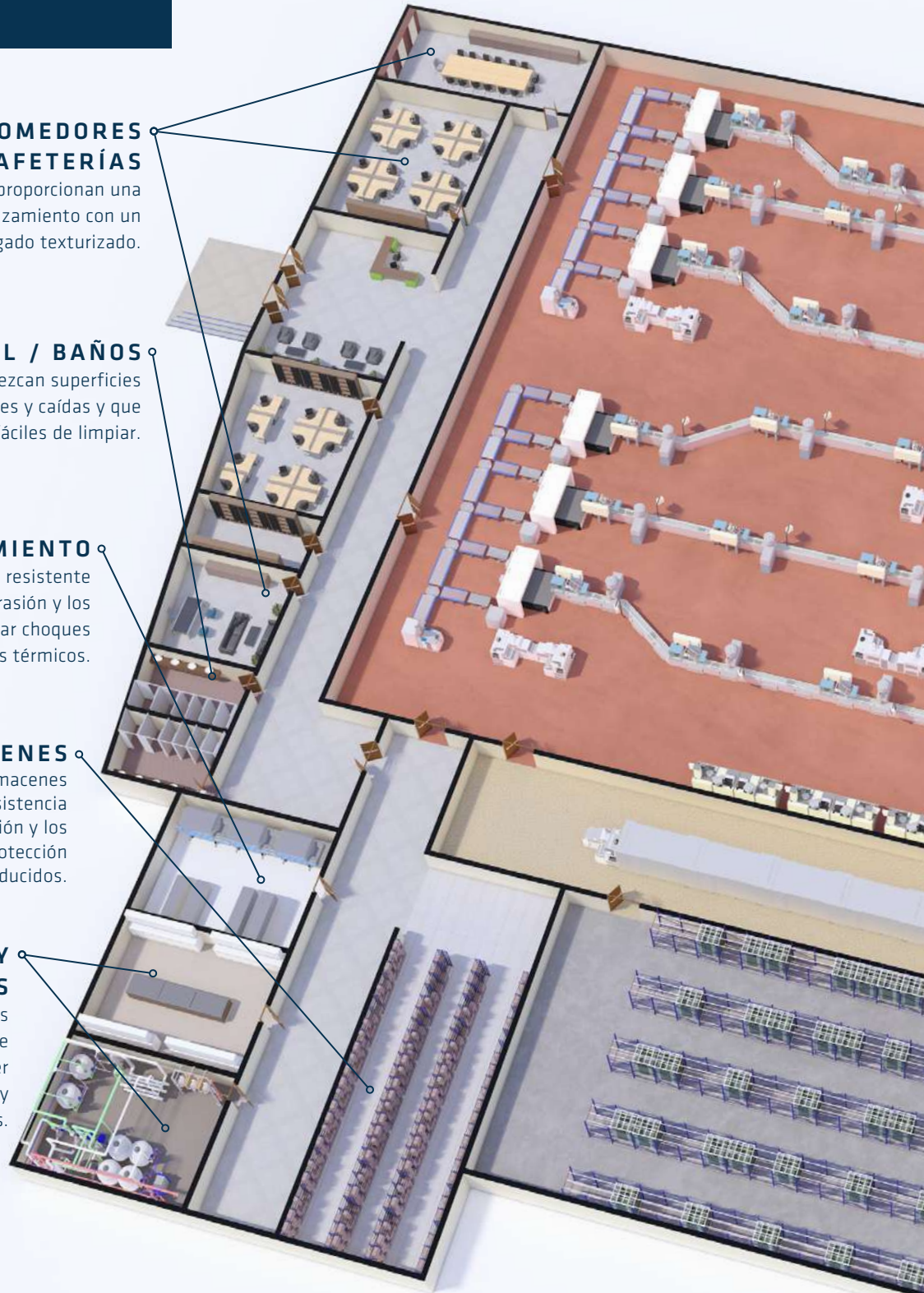
Pisos para entornos exigentes resistente a los productos químicos, la abrasión y los impactos, y capaz de soportar choques térmicos y ciclos térmicos.

ESTANTERÍAS Y ALMACENES

Los entornos de estanterías y almacenes requieren pisos que ofrezcan una resistencia superior a los impactos, la abrasión y los productos químicos, junto con una protección eficaz y costos de mantenimiento reducidos.

**MANTENIMIENTO Y
CUARTOS MECÁNICOS**

Las áreas de mantenimiento y los cuartos mecánicos requieren sistemas de pisos con desempeño superior para ser resistentes a los impactos, la abrasión y los productos químicos.



APLICACIONES PARA INSTALACIONES DE PROCESAMIENTO DE ALIMENTOS Y BEBIDAS

Los fabricantes de alimentos y bebidas enfrentan muchos retos que requieren soluciones únicas para pisos, incluyendo humedad, temperaturas extremas, limpieza intensiva con químicos y tráfico de carros, cajas, montacargas y más. Por no mencionar que sus instalaciones tienen que pasar varias inspecciones, como las de la USDA, la FDA y la OSHA. Para cubrir todas estas necesidades, las instalaciones de procesamiento de alimentos requieren pisos monolíticos, higiénicos y fáciles de limpiar que resistan el alto impacto, el tráfico, la humedad y los productos químicos. Stonhard tiene muchas soluciones de pisos para alimentos y bebidas que son ideales para panaderías, plantas de empaque, congeladores y refrigeración, áreas de embotellado, muelles de carga y mucho más.

Éstas son sólo recomendaciones. Existen muchas soluciones y opciones. Su experto en ventas Stonhard le guiará a través del proceso de selección del producto para su instalación.

ÁREA DE PRODUCCIÓN

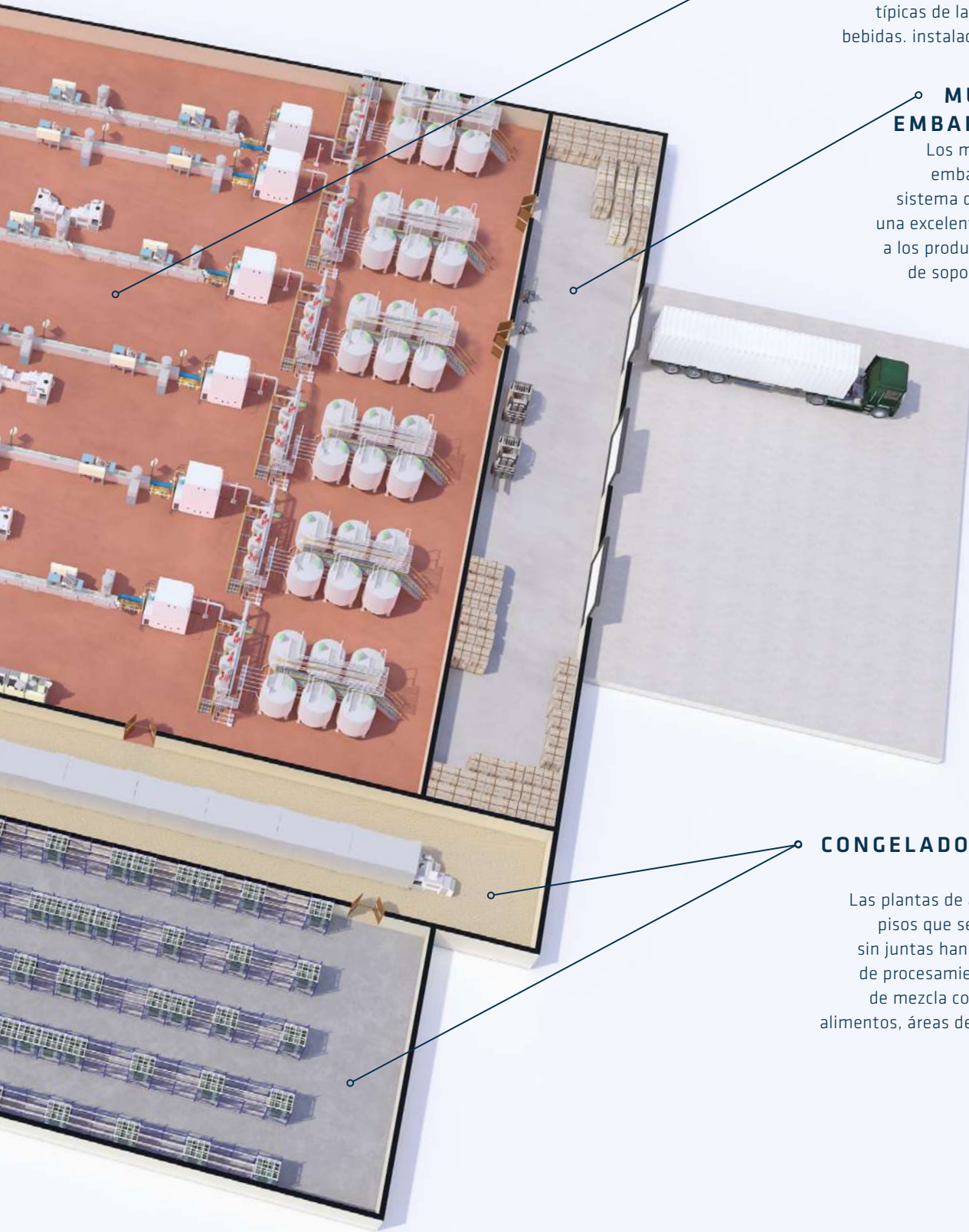
Los sistemas de pisos de alta resistencia presentan una excelente resistencia a la abrasión y al desgaste. Pueden instalarse rápidamente y soportar las altas temperaturas típicas de las instalaciones de alimentos y bebidas. instalaciones de alimentos y bebidas.


MUELLES DE CARGA/ EMBARQUE Y RECEPCIÓN

Los muelles de carga y las zonas de embarque y recepción requieren un sistema de pisos sin juntas que ofrezca una excelente resistencia a los impactos y a los productos químicos y que sea capaz de soportar ciclos y choques térmicos.

CONGELADORES Y TÚNELES DE REFRIGERACIÓN

Las plantas de alimentos y bebidas necesitan pisos que se desempeñen. Nuestros pisos sin juntas han demostrado su éxito en áreas de procesamiento, áreas de envasado, áreas de mezcla cocinas, áreas de preparación de alimentos, áreas de almacenamiento refrigerado.



A photograph of an industrial facility, likely a water treatment plant, featuring a highly reflective, polished floor. In the background, there is a complex network of pipes, valves, and machinery. A prominent vertical metal column stands in the foreground, with its base secured to the floor by a square metal plate and bolts. The overall scene is clean and well-maintained, emphasizing the industrial hygiene design.

MÁS QUE PISOS -
UN DISEÑO HIGIÉNICO
INTEGRAL CON GROUTS,
RECUBRIMIENTOS,
SISTEMAS DE PAREDES,
DESAGÜES Y CURVAS
SANITARIAS EN PAREDES



CURVAS SANITARIAS
PolySto

DESAGÜES BLÜCHER

Stonhard se ha asociado con Blücher, fabricante líder mundial de sistemas de drenaje sanitario de acero inoxidable con certificación EHEDG, para ofrecer a nuestros clientes las soluciones más completas e higiénicas disponibles. Estos sistemas de drenaje totalmente de acero inoxidable garantizan una excelente capacidad de flujo y una higiene óptima con un mantenimiento mínimo.

CURVAS SANITARIAS CURBS

Stonhard es el proveedor exclusivo de curvas sanitarias PolySto con certificación EHEDG para ofrecer las mejores soluciones a nuestros clientes de alimentación y bebidas. PolySto, el productor líder de protección higiénica de paredes para la industria alimentaria y de bebidas, fabrica bordillos prefabricados compuestos de polímeros para ofrecer una protección de paredes de un nivel superior a los compuestos de concreto. Tanto los pisos Stonhard como las curvas sanitarias PolySto son resistentes a los productos químicos, al agua y fáciles de limpiar.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTOS STONHARD

Stonchem es una gama de productos químicos de resina de alto rendimiento que proporciona una protección de revestimiento excepcional para entornos ultracorrosivos y que resiste condiciones físicas extremas. Stonchem es ideal para plataformas y pedestales de concreto, áreas de salpicaduras/derrames y áreas de contención secundaria. La línea de productos Stonchem lidera el sector en protección para contención secundaria, áreas de procesamiento, almacenamiento de productos químicos, salas de baterías, áreas CIP y áreas de tratamiento de aguas y efluentes.

SISTEMAS DE MUROS STONGLAZE

Lisos y sin juntas, nuestros sistemas de paredes resisten salpicaduras, derrames, humos y abrasión. Las formulaciones Stonglaze pueden aplicarse sobre concreto, bloques de cemento o paneles de yeso y están expresamente diseñadas para entornos sanitarios. Los sistemas de pared Stonglaze tienen un aspecto pulido y son resistentes incluso en los entornos más rigurosos. Recomendado para todas las áreas de alimentos y bebidas, incluyendo áreas de procesamiento de alimentos, cervecerías, bodegas, baños y cocinas comerciales.



DRENAJES SANITARIOS
Blücher

L A D I F E R E N C I A S T O N H A R D

Un siglo resolviendo los problemas de los clientes, un único punto de contacto, venta directa con soporte completo de diseño, gestión de proyectos, asistencia técnica y cuentas globales. No importa en qué parte del mundo se encuentre el resultado final es el mismo: productos e instalación consistentes.



STONHARD®

EST. 1922

 **liquidelements®**
artfully poured floors®



STONHARD.COM
800.347.8662